

děrovací hlavice pro Al a Cu pasovinu do tl. 10 mm i pro ocelovou pasovinu do tl. 10 mm

průměr otvoru:
max. šíře pasoviny:
vzdálenost středu otvoru od kraje pasoviny:
rozměry (D x Š x V):
hmotnost:
max. pracovní tlak:
max. děrovací síla:

RHT 160

6,5 - 17,0 mm
 neomezená
 max. 30 mm
 235 x 150 x 90 mm
 6,7 kg
 700 bar
 165 kN

RHT 160 L

6,5 - 17,0 mm
 neomezená
 max. 60 mm
 235 x 195 x 90 mm
 9,5 kg
 700 bar
 165 kN

Příslušenství: kovový kufr

Doplňky: děrovací čelisti (viz. kap. 11)



průměr otvoru:
max. šíře pasoviny:
vzdálenost středu otvoru od kraje pasoviny:
rozměry (D x Š x V):
hmotnost:
max. pracovní tlak:
max. děrovací síla:

DP 100

8,5 - 17 mm
 100 mm
 až 50 mm
 390 x 205 x 85 mm
 7,0 kg
 850 bar
 120 kN

Příslušenství: 4x razník (pro M8, M10, M12, M16)

Doplňky: plastový kufr k doptání, náhradní razníky (viz. kap. 11)



hydraulická ohýbačka Al a Cu pasoviny

max. rozměry pasoviny:
rozsah úhlů ohybů:
rozměry (D x Š x V):
hmotnost:
max. pracovní tlak:

OP 100

100x10 mm
 0° až 90° mm
 440 x 250 x 180 mm
 14 kg
 800 bar

